



## Equipos Magnéticos

### M.2 SEMA - Separadores Magnéticos Nucleo Fijo Baja Intensidad

Los Separadores Magnéticos de Núcleo Fijo son equipos que se usan para separar hierro magnético (magnetita) en las plantas concentradoras de hierro; mineral en roca, arenas ferrosas y relaves. Estos equipos son diseñados y fabricados exclusivamente por CIGOMIN®.



Nuestros equipos poseen la flexibilidad de ser fabricados de acuerdo con las condiciones operacionales de cada cliente, para lo cual, hacemos el estudio de ingeniería con sus respectivos ensayos y análisis de laboratorio del mineral.

Estos equipos poseen una excelente tasa producción/consumo energético, que lo diferencia enormemente de los equipos existentes. Los equipos son fabricados con materiales de alta calidad, estrictos controles de Calidad e imanes permanentes de baja intensidad.

El equipo que tiene en sus manos ha sido desarrollado por profesionales, utilizando tecnologías de punta a nivel mundial. Fue diseñado usando herramientas de diseño en 3D, y simulación numérica computacional, obteniéndose un diseño de alto estándar. Sumado a lo anterior, se utilizó materiales de alta calidad en la construcción del equipo.

#### Beneficios:

- ✓ Robustez
- ✓ Alto rendimiento
- ✓ Bajo consumo eléctrico
- ✓ Flexibilidad de diseño, en especial en su número de polos y ángulo magnético.
- ✓ Concentración de hierro certificada.

#### Cuadro de selección de Separadores magnéticos SEMA.

Modelo	Dimensiones			Capacidad Nominal (TM/hr)		Potencia (kW)	Peso (kg)
	Frente (mm)	Fondo (mm)	Altura (mm)	Arenas Ferrosas	Mineral Roca		
<b>SEMA-1000</b>	1.700	1.500	1.250	48	100	2,2	1.500
<b>SEMA-2000</b>	2.700	1.500	1.250	96	200	3,3	3.000
<b>SEMA-3000</b>	3.700	1.500	1.250	144	300	4,4	4.000

#### Nota:

- CIGO Mining se reserva el derecho de modificar sus diseños si lo estima conveniente.
- Medidas son aproximadas. No consideran tolva de alimentación, ni tolva de descarga.
- Densidades consideradas: Mineral: 2,5 Ton/m<sup>3</sup> / Arenas: 1,2 Ton/m<sup>3</sup>